



Unser Fertigungsangebot:

konventionel Drehen	Drehdurchmesser max.1000mm Spitzenweite max.2000mm
konventionel Fräsen	max.Verfahrweg X= 500mm max.Verfahrweg Y= 500mm max.Verfahrweg Z= 500mm
CNC-Drehen (3 Drehzentren mit max.12x anetr. Werkzeugen)	Drehdurchmesser max.300mm Spitzenweite max.650mm
CNC-Fräsen (5 Fräszentren mit max.30 Werkzeugplätzen)	max.Verfahrweg X= 1750mm max.Verfahrweg Y= 800mm max.Verfahrweg Z= 1000mm
Schleifen	Rundschleifen Planschleifen 500mmx250mm
Sonderprofil Fräsen	Zapfwellenprofil ASAE 1 3/8" (6-teilig) Zapfwellenprofil ASAE 1 3/4" (6-teilig)
MAG-Schweißen	4 komplett Schweißplätze
Oberflächen	feuerverzinken galvanisieren (blau,schwarz) eloxieren pulvern sonst.Oberflächen auf Anfrage
Härten	alle gängigen Härteverfahren